

10. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

Консервация согласно требованиям ГОСТ 9.014.

Дата консервации «___» 20 г.

Средства защиты ГОСТ 9.014 – Вз-1, ВУ – 1. Категория условий хранения – I по ГОСТ 15150. Срок защиты без консервации – 2 года.

Упакован предприятием – изготовителем согласно ГОСТ 13762

Дата упаковывания

Адрес поставщика ЗАО ТД «ЧИЗ

111524, г. Москва, ул. Электродная, д.2, стр.7 Тел: 8(495) 380-06-23

ООО НПП «ЧИЗ»



ЧИЗ

ПАСПОРТ

ГОЛОВКА ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ

с ценой деления 0,001 мм

(типа МИГ)

I. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Головка измерительная с ценой деления 0,001мм предназначена для измерения линейных размеров абсолютным и относительным методами, определения величины отклонений от заданной геометрической формы и взаимного расположения поверхностей.

Применяется в машиностроении, приборостроении и других отраслях промышленности.

Вид климатического исполнения УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150.

Обозначение головки измерительной при заказе:

Головка измерительная с ценой-0,001

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики головки измерительной (типа МИГ):	
2.1. Диапазон измерений, мм	0-1
2.2. Цена деления, мм	0,001
2.3. Наибольшая разность погрешностей на участке шкалы 200 делений, дел.	2,5
2.4. Наибольшая разность погрешностей на всем диапазоне, дел.,	3
2.5. Размах показаний, дел.	2/3
2.6. Вариация показаний, дел.	2
2.7. Наибольшее измерительное усилие, Н	1,5±0,6
2.8. Колебание измерительного усилия при изменении направления движения измерительного стержня, Н - не более	0,5.

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 3.1. Температура рабочего пространства в процессе измерения должна быть (20-15)° С.
- 3.2. Относительная влажность воздуха не более 80%.
- 3.3. Содержание в окружающей среде агрессивных газов и паров не допускается.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект прибора входят:

- головка измерительная;
- футляр;
- паспорт.

5. ПОДГОТОВКА ИНДИКАТОРА К РАБОТЕ

- 5.1. Ознакомиться перед началом работы с паспортом на головку.
- 5.2. Удалить с головки (особенно тщательно с измерительной поверхности наконечника) смазку ветошью, смоченной в бензине и окончательно протереть сухой тканью.

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1. Проверить установку головки на нуль. Для этого сообщить измерительному стержню натяг 20-25 делений и поворотом ободка совместить нулевой штрих шкалы со стрелкой. Для проверки постоянства показаний поднять измерительный стержень два-три раза на высоту 1-2-мм и опустить его. Если стрелка отклонится от нулевого положения, снова совместить с ней нулевой штрих шкалы.

7. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА КАЛИБРОВКИ

- 7.1. Методы и средства калибровки головки – по МИ1876.
- 7.2. Интервал между калибровками – 2 года.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие головки требованиям паспорта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, а при продаже через розничную сеть – 12 месяцев со дня продажи.

Гарантийный срок хранения – 6 месяцев с момента изготовления изделия.

9. СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Головка измерительная (типа 1МИГ)

заводской номер 830

Дата выпуска: «___» 07 2014 г.

Подписи лиц, ответственных за приемку: _____ М.П.

