

Министерство станкостроительной
и инструментальной промышленности
Московский инструментальный
завод «Калибр»

СКТ

Код ОКБ 39 4441 1001
39 4441 1002

**ЛИНЕЙКА СИНУСНАЯ
БЕЗ ОПОРНОЙ ПЛИТЫ,
С ОДНИМ НАКЛОНОМ
ТИП ЛС-100×60**

Модель 143

ПАСПОРТ

143.0.00.0-00 ПС



№ 39

При пользовании синусной линейкой необходимо оберегать от ударов и поврежденной ее рабочие поверхности.

6. Подготовка синусной линейки к работе

Перед применением рабочие поверхности синусной линейки тщательно протрите.

7. Техническое обслуживание

7.1. Храните синусную линейку чистой, в футляре, в сухом помещении.

7.2. При необходимости длительного хранения синусную линейку протрите вазелиновым маслом, протрите насухо и смажьте составом, предохраняющим ее от коррозии, заверните в конденсаторную бумагу и уложите в футляр.

8. Правила хранения

8.1. Упаковочные синусные линейки должны храниться в сухом отапливаемом помещении при температуре от +5°С до +40°С и относительной влажности не выше 80% при температуре 25°С.

8.2. В помещении не должно быть кислот, щелочей и других химически активных материалов, способных вызывать коррозию металла или повлиять на качество покрытия.

1. Назначение синусной линейки
Синусная линейка без опорной плиты, с одним наклоном тип ЛС-100×60, модель 143 предназначена для измерения наружных углов от 0 до 45°.

Область применения: приборостроительная и машиностроительная промышленность.

Пример условного обозначения синусной линейки 2-го класса точности при заказе:

«Линейка ЛС-100×60 кл. точн. 2 ГОСТ 4046—80».

2. Технические характеристики

2.1. Расстояние между осями роликов, мм—100,

ширина линейки, мм—60.

2.2. Допускаемые отклонения расстояния между осями роликов, мм:

1 класс ± 0,0015

2 класс ± 0,0025

2.3. Допускаемые погрешности линейки при установке на углы:

до 30° св. 30° до 45°

1 класс ± 5'' ± 6''

2 класс ± 8'' ± 10''

2.4. Класс точности линейки — 1 и 2.

2.5. Остальные технические характеристики по ГОСТ 4046—80.

9. Методы и средства поверки

Поверку производить методами и средствами, указанными в ГОСТ 8.165—75 «Линейки синусные. Методы и средства поверки».

10. Свидетельство о приемке

Синусная линейка без опорной плиты, с одним наклоном тип ЛС-100×60, модель 143, соответствует классу точности

ГОСТ 4046—80 и предназначена для измерения углов

Дата выпуска «23» 1988 г.

Подпись лица, ответственного за приемку

м.п.

(подпись)

11. Свидетельство о консервации

Синусная линейка без опорной плиты, с одним наклоном тип ЛС-100×60, модель 143, подвергнута консервации согласно установленным требованиям.

Дата консервации «...» 1988 г.

Срок консервации — 24 месяца.

Консервацию произвел

(подпись)

Линейку после консервации принял

м.п.

(подпись)

3. Комплект поставки

3.1. Синусная линейка, шт.

3.2. Прижим, шт.

3.3. Футляр.

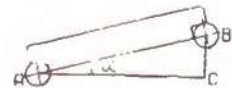
3.4. Паспорт.

4. Устройство и принцип работы

4.1. Угол наклона синусной линейки устанавливается величиной блока концевых мер устанавливаемого под один из роликов линейки.

4.2. Размер блока концевых мер определяется по формуле:

$$BC = AB \cdot \sin \alpha,$$



где АВ — расстояние между осями роликов синусной линейки,

BC — размер блока концевых мер,

α — угол наклона синусной линейки.

5. Указания мер безопасности

Синусная линейка — точный инструмент, требующий к себе бережного обращения.

12. Свидетельство об упаковке

Синусная линейка без опорной плиты, с одним наклоном тип ЛС-100×60, модель 143, упакована согласно установленным требованиям.

Дата упаковки «...» 1988 г.

Упаковку произвел

(подпись)

Линейку после упаковки принял

м.п.

(подпись)

13. Гарантия изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие синусной линейки требованиям ГОСТ 4046—80 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев со дня ввода синусной линейки в эксплуатацию.