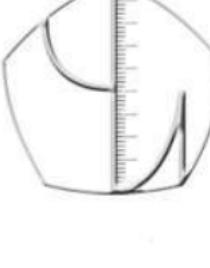


Изюмский приборостроительный завод

им. Дзержинского

Челябинский Инструмент



СЛЕДОУШИЛДГУ МИКРОСКОП ОТСЧЕТНЫЙ ТИПА МПБ-2

Паспорт



- 1 — винт,
- 2 — окуляр,
- 3 — окулярное кольцо,
- 4 — сетка,
- 5 — тубус,
- 6 — установочное кольцо,
- 7 — колонка,
- 8 — объектив,
- 9 — измеряемый отпечаток.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Микроскоп отсчетный типа МПБ-2 предназначен для измерения диаметра отпечатка (лунки), образуемого на поверхности различных металлов при определении твердости по методу Бринелля.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Технические характеристики МПБ-2 должны быть:

Масса микроскопа, кг, не более 0,480

Максимальный диаметр измеряемого отпечатка, в мм 6,5

Цена деления шкалы, в мм 0,05

Поле зрения, в мм, не менее 9

Увеличение микроскопа, крат 24±5%

Погрешность показания шкалы на длине до 2 мм (на любом интервале), в мм ±0,01

3

Погрешность показания на всей длине шкалы, в мм ±0,02

Оцифровка шкалы через 1 мм

Габаритные размеры, мм, не более:

высота (в крайнем верхнем положении) 202

диаметр 50

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1. Комплект поставки включает:

микроскоп МПБ-2;
футляр;
паспорт.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Устройство микроскопа приведено на рисунке. Микроскоп состоит из колонки, установочного кольца

4

и тубуса, в котором закреплены объектив и окуляр с сеткой.

Принцип работы микроскопа основан на сравнении изображения отпечатка, получаемого от вдавливания шарика в исследуемый материал под определенной нагрузкой, со шкалой сетки.

5. ПОРЯДОК РАБОТЫ

5.1. Для измерения микроскоп установить основанием на испытуемый образец так, чтобы отверстие в основании было по возможности concentрично с измеряемым отпечатком, а окно в колонке находилось против внешнего источника света.

5.2. Наблюдая в окуляр и вращая окулярное кольцо 3, установить резкое изображение шкалы сетки.

Если при этом изображение отпечатка не будет резким, то вращением установочного кольца 6 добива-

5

ются получения резкого изображения отпечатка в поле зрения окуляра.

5.3. По диаметру измеренного отпечатка определить число твердости испытуемого образца по таблице приложения к ГОСТу 9012—59.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1. Оберегать микроскоп от ударов и резких сотрясений.
- 6.2. Пыль на наружных оптических деталях осторожно удалить чистой фланелевой салфеткой или кисточкой.
- 6.3. Разборку микроскопа производить только в специальной мастерской.
- 6.4. По окончании работы, с микроскопа удалить фланелевой салфеткой пыль, грязь и закрыть его в футляр.

6



18001520302



Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии

Федеральное бюджетное учреждение

«Государственный региональный центр стандартизации,

метрологии и испытаний в Курганской области»

ФБУ «Курганский ЦСМ»

Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU341499

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПОВЕРКЕ № 214518

Действительно до

« 06 » августа 2019 г.

Средство измерений

Микроскоп отсчетный

наименование, тип, модификация, регистрационный номер в Федеральном информационном фонде
по обеспечению единства измерений

МПБ-2 № ФИФ ОЕИ 1120.57

(если в состав средства измерений входят несколько взаимно независимых измерительных блоков,
то приходится в перечень и та точка номинальной)

(отсутствуют)

серия и номер знака градуировки поверки (если такие серия и номер изменяются)

заводской номер (помера):

№ 90231

проверено

в соответствии с описанием типа, ЦД 0,1мм

наименование величин, диаграмм, на которых проверено средство измерений
(если предусмотрено методикой поверки)

проверено в соответствии с

МИ 36-77

наименование документа, на основании которого выпущена поверка

№ ФИФ З.1.ЗБЬ.0018.2015

с применением эталонов:

наименование, тип, заводской номер (регистрационный номер (при наличии),

разряд, класс, погрешность эталона, применяемого при поверке

при следующих значениях влияющих факторов

прилагают перечень влияющих

температура воздуха +22,0° С , отн. влажность воздуха 60%

факторов, нормированных в документе на методику поверки, с указанием их значений

на основании результатов первичной (периодической) поверки признано соответствующим установленным в описании типа метрологическим требованиям и пригодным к применению в сфере государственного регулирования и обеспечения единства измерений.

Знак поверки

Начальник сектора ПЦИМ СИ

должность руководителя подразделения

III С
118
БЬ

Поверитель

Дата поверки

« 07 » августа 2018 г.

Н.В.Паринова

инициалы, фамилия

С.В.Тютринова

инициалы, фамилия