

**7. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЯ**

7.1. Условия эксплуатации УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69 при температуре окружающей среды от плюс 10 до плюс 35 С и относительной влажности воздуха не более 80% при температуре плюс 25 С.

7.2. Штангенциркуль перед измерением необходимо промыть авиационным бензином по ГОСТ 1012-72 или бензином-растворителем по ТУ 38.401-67-108-92, протереть насухо чистой хлопчатобумажной салфеткой и выдержать на рабочем месте не менее 3 часов.

7.3. Перед работой штангенциркулем необходимо совместить нулевые штрихи шкал штанги и нониуса. Перед началом работы со штангенциркулем с цифровым отсчетным устройством необходимо подключить питание, вставив батарейку, совместить измерительные поверхности губок и кнопкой обнуления выставить на 0.

7.4. Не допускать грубых ударов или падений во избежание изгиба штанги и других поверхностей;

б) царапин на измерительных поверхностях;

Избегать трения измерительных поверхностей штангенциркуля по контролируемой детали.

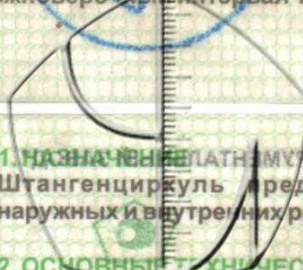
7.5. Не измерять детали на ходу станка.

7.6. По окончании работы штангенциркуль следует вновь промыть в бензине, протереть насухо чистой салфеткой, смазать антикоррозийным составом и уложить в футляр.

7.7. Хранение и транспортирование штангенциркулей должны соответствовать ГОСТ 13762-86.

**8. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ**

Поверка штангенциркуля должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 8.113-85 "Штангенциркули. Методика поверки".  
Межповерочный интервал 1 год.



# ИД «Челябинский Инструмент»

**1. НАЗНАЧЕНИЕ**  
Штангенциркуль предназначен для измерения наружных и внутренних размеров.

**2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

2.1. Тип 

I	II	III
---	----	-----

2.2. Диапазон измерения, мм

0-125	0-150	0-250	0-400	0-500	0-630	0-800	0-1000	0-1600	0-2000
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	--------	--------	--------

2.3. Погрешность измерения, мм

0,03	0,05	0,1	0,2
------	------	-----	-----

2.4. Класс точности 

2
---

2.5. Вид штангенциркуля по отсчету

ШЦ		ШЦЦ	
Значение отсчета по нониусу, мм	Шаг дискретности цифрового отсчетного устройства, мм	0,1	0,01

**3. КОМПЛЕКТНОСТЬ**

3.1. Штангенциркуль  
3.2. Паспорт  
3.3. Чехол или футляр

**4. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

4.1. Полный средний срок службы штангенциркулей - не менее 2 лет. Критерием предельного состояния является износ элементов штангенциркуля.

4.2. Средний срок сохраняемости не менее 4 лет при условии переконсервации через 2 года. Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований паспорта.

АО "СТАВРОПОЛЬСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД"  
355035, г. Ставрополь, Старомарьевское шоссе, 15  
E-mail: stizinstrument@mail.ru  
http://www.stizinstrument.ru

Телефоны: секретарь (8652) 28-02-15, факс (8652) 94-67-08, (8652) 29-84-56, Коммерческий директор (8652) 94-67-42

**ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ**

ГОСТ 166-89

ШЦ	ШЦЦ
0,1	0,01

ОКП 393310

**ПАСПОРТ**

ИД № 906943

Дата выпуска 28.08.86

Контролер ОТК М.П. ИДОТ

Поверитель М.П. ИДОТ

4.3. Изготовитель гарантирует соответствие штангенциркуля требованиям ГОСТ 166-89 при соблюдении условий транспортирования, хранения, эксплуатации и 4-х лет гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода штангенциркуля в эксплуатацию.

4.5. Изготовитель имеет свидетельство об утверждении типа штангенциркулей, который зарегистрирован в Государственном реестре СИ под № 260-05 для типа I; под № 25387-03 для типа II; под № 7706-00 для типа III.

4.6. Метрологическая служба АО "СИЗ" зарегистрирована в Реестре аккредитованных метрологических служб под № RA.RU.311851.

4.7. Штангенциркули согласно постановления Правительства РФ от 1.12.2009 г. № 982 не подлежат обязательной сертификации.

**5. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВЫВАНИИ**

Штангенциркуль подвергнут консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014-78 и упакован согласно ГОСТ 166-89.

Дата консервации и упаковки 10.07.2018  
Срок консервации 2 года

**6. СВИДЕТЕЛЬСТВО ПРИЕМКИ**

Штангенциркуль заводской номер 906943 соответствует требованиям ГОСТ 166-89 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска 28.08.86

Контролер ОТК М.П. ИДОТ

Поверитель М.П. ИДОТ