

Поверка

осуществляется по документам:

ГОСТ 8.367-79 «ГСИ. Меры длины концевые плоскопараллельные образцовые 1 и 2 разрядов и рабочие классов точности 00 и 0 длиной до 1000 мм. Методы и средства поверки»,

МИ 1604-87 «ГСИ. Меры длины концевые плоскопараллельные. Общие требования к методикам поверки»,

МИ 2079-90 «ГСИ. Меры длины концевые плоскопараллельные образцовые 3 и 4 разрядов и рабочие классов точности 1–5 длиной до 100 мм. Методика поверки»,

МИ 2186-92 «ГСИ. Меры длины концевые плоскопараллельные образцовые 3 и 4 разрядов и рабочие классов точности 1 - 5 длиной свыше 100 до 1000 мм. Методика поверки».