

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Угольники поверочные 90° типа УШ

#### Назначение средства измерений

Угольники поверочные 90° типа УШ предназначены для поверки прямых углов средств измерений и контроля взаимоперпендикулярного расположения деталей или каких либо поверхностей.

Угольники поверочные предназначены для поверочных работ в различных отраслях промышленности.

#### Описание средства измерений

Угольники поверочные представляют собой стальные угольники с широким основанием.



Рисунок 1 – Внешний вид угольника поверочного типа УШ

#### Метрологические и технические характеристики

1 Размеры, габариты и массы угольников поверочных приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование характеристики	Значение характеристики						
	100×60	160×100	250×160	400×250	630×400	1000×630	1600×1000
Размеры, мм	100×60	160×100	250×160	400×250	630×400	1000×630	1600×1000
Габаритные размеры, мм	100×60 ×18	160×100 ×25	250×160 ×18	400×250 ×18	630×400 ×33	1000×630 ×33	1600×1000 ×33
Масса, кг, не более	0,22	0,52	1,1	2,75	6,0	12,2	25,0

2 Класс точности ..... 1; 2

3 Допуски перпендикулярности измерительных поверхностей к опорным, плоскостности измерительных и опорных поверхностей и параллельности опорных поверхностей угольников приведены в таблице 2.

Таблица 2

Размеры угольников Н x L, мм	Допуск, мкм							
	перпендикулярности		плоскостности измерительных поверхностей		плоскостности опорных поверхностей		параллельности опорных поверхностей	
	Классы точности							
	1	2	1	2	1	2	1	2
100×60	6	15	2	4	2,5	5	6	12
160×100	7	18	3	6	4	8	7	14
250×160	9	22	3	6	4	8	9	18
400×250	12	30	5	10	6	12	12	25
630×400	16	40	6	12	8	16	16	30
1000×630	20	40	10	20	12	24	24	40
1600×1000	-	90	-	30	-	36	-	60

4 Условия эксплуатации:

- температура окружающей среды, °С ..... 10–40;
- относительная влажность воздуха, %, не более ..... 80

5 Полный средний срок службы угольников до списания, лет, не менее..... 5

**Знак утверждения типа**

наносится на титульном листе паспорта типографским способом.

**Комплектность средства измерений**

В комплект поставки входят:

- угольник УШ..... 1 шт.;
- паспорт УШ250.00 ПС..... 1 шт.

**Поверка**

осуществляется по МИ 1799-87 «ГСИ. Угольники поверочные 90°. Методика поверки».

При поверке применяются следующие средства измерений:

- линейка металлическая измерительная 1000 мм по ГОСТ 427-75;
- частицы из низкоуглеродистой стали массой не более 0,1.. 0,2 г.;
- профилометр мод. 296 по ГОСТ 19300-86;
- образцы шероховатости по ГОСТ 9378-93;
- концевые плоскопараллельные меры длины КТ 2 по ГОСТ 9038-90;
- плоская стеклянная пластина для интерференционных измерений ПИ-60, КТ 2 по ГОСТ 2923-75;
- линейки ЛД 80; ЛД125; ЛД 200; ЛД 320; ЛД 500 по ГОСТ 8026-92;
- скоба с отсчетным устройством типа СР по ГОСТ 11098-75;
- микрометр типа МК, КТ 1 по ГОСТ 6507-90;
- плита поверочная 2000x1000, КТ 0 по ГОСТ 10905-86;
- угольник типа УШ, КТ 2 по ГОСТ 3749-77;
- щупы №2, КТ 2 по ТУ2-034-225-87;
- угольник типа УБТК, КТ 00;
- измерительная головка тип 1ИГ по ТУ 2-034-0221197-013-91;
- твердомер типа ТР 5006 по ТУ 25-7701.0052-88;
- тиски или специальное приспособление.

**Сведения о методиках (методах) измерений**

Методы измерений прямые и указаны в паспорте на угольники поверочные УШ.

**Нормативные документы, устанавливающие требования к угольникам поверочным 90° типа УШ**

ГОСТ 3749-77 «Угольники поверочные 90°. Технические условия».

МИ 1799-87 «ГСИ. Угольники поверочные 90°. Методика поверки».

**Изготовитель**

Акционерное общество «Ставропольский инструментальный завод»

(АО"СТИЗ") ИНН 2634012634

адрес: 355035, г. Ставрополь, Старомарьевское шоссе, 15

тел.: (8652) 94-65-68

факс: (8652) 94-65-76; 24-87-82

e-mail: [stizinstrument@mail.ru](mailto:stizinstrument@mail.ru)

**Испытательный центр**

ГЦИ СИ ФБУ «Ставропольский ЦСМ»

адрес: 355035 г. Ставрополь, ул. Доваторцев, 7а

тел./факс: (8652) 35-76-19

e-mail: [ispcentrcsm@gmail.com](mailto:ispcentrcsm@gmail.com)

Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ФБУ «Ставропольский ЦСМ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30056-10 от 20.07.2010 г.

Заместитель

Руководителя Федерального

агентства по техническому

регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п. " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 2015 г.