

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Микрометры гладкие МК

Назначение средства измерений

Микрометры гладкие МК предназначены для измерения наружных размеров изделий.
Физическая величина – длина (мм).

Описание средства измерений

Принцип действия механический.

Микрометр представляет собой скобу, в которой слева установлена пятка, имеющая возможность передвигаться относительно корпуса скобы и закрепляться в требуемом положении с помощью гайки, а справа – микрометрическая головка, включающая в себя микрометрический винт, стемпель, барабан, трещотку, обеспечивающую постоянство измерительного усилия в заданных пределах. Для закрепления микрометрического винта в требуемом положении служит стопорная гайка.

Микрометры с верхним пределом измерения свыше 1050 мм имеют передвижной упор, расположенный на скобе и позволяющий устанавливать микрометр на измеряемую поверхность.

Для установки в исходное положение микрометры имеют установочные меры.

Для того чтобы скоба не нагревалась от рук в процессе измерения, на ней установлены теплоизолирующие накладки.

Число модификаций – 9 (МК 700, МК 800, МК 900, МК 1000, МК 750, МК 850, МК 1050, МК 1150, МК 1250), отличающихся друг от друга диапазонами измерений, пределами допускаемой погрешности, габаритными размерами и массой.

Общий вид средства измерений представлен на рисунке 1.


Микрометры выпускаются под товарным знаком .



Рисунок 1 – Общий вид микрометра гладкого МК
Пломбирование микрометров гладких МК не предусмотрено.

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Модификация	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Измерительное перемещение микровинта, мм	Пределы допускаемой погрешности, мкм, микрометра классов точности		Измерительное усилие, Н	Колебание измерительного усилия, Н, не более
				1	2		
МК 700	600 – 700	0,01	25	±7,0	±12,0	от 5 до 10	2,0
МК 800	700 – 800			±8,0	±14,0		
МК 900	800 – 900			±9,0	±16,0		
МК 1000	900 – 1000			±10,0	±18,0		
МК 750*	650 – 750			±8,0	±13,0		
МК 850*	750 – 850			±9,0	±15,0		
МК 1050*	950 – 1050			±11,0	±19,0		
МК 1150*	1050 – 1150			±12,0	±20,0		
МК 1250*	1150 – 1250			±13,0	±21,0		

* Микрометры выпускаются по заказу потребителя.

Таблица 2 – Основные технические характеристики

Модификация	Габаритные размеры (длина×ширина×высота), мм, не более	Масса, кг, не более	Условия эксплуатации	Средний срок службы, лет, не менее
МК 700	830×30×505	5,0	Температура окружающего воздуха от +10 °С до +30 °С; Относительная влажность воздуха не более 80 %.	6
МК 800	930×30×575	8,0		
МК 900	1030×30×640	11,0		
МК 1000	1130×30×675	12,0		
МК 750	930×30×570	7,4		
МК 850	1010×30×605	9,5		
МК 1050	1180×30×705	13,0		
МК 1150	1310×89×855	12,0		
МК 1250	1390×89×915	11,0		

Знак утверждения типа

наносится на скобу микрометра методом лазерной гравировки и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Микрометр	МК	1
Меры установочные	—	2
Гильзы соединительные*	—	4
Ключ	—	1
Футляр	—	1
Руководство по эксплуатации	МК.000 РЭ	1

* Гильзы соединительные поставляются в сборе с установочными мерами.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 2 руководства по эксплуатации.

Нормативные документы, устанавливающие требования к микрометрам гладким МК

ТУ 3934-001-02952377-2016 Микрометры гладкие МК. Технические условия
ГОСТ Р 8.763-2011 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений
длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-9}$ - 50 м и длин волн в диапазоне 0,2 - 50 мкм

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное объединение
«КировИнструмент» (ООО «НПО «КировИнструмент»)
ИНН 4345446450
Адрес: 610020, г. Киров, ул. Карла Маркса, 18
Телефон: (8332) 21-45-00; факс: (8332) 21-45-00

Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр
стандартизации, метрологии и испытаний в Кировской области» (ФБУ «Кировский ЦСМ»)
Адрес: 610035, г. Киров, ул. Ивана Попова, 9
Телефон: (8332) 36-84-62; 36-84-19; факс: (8332) 36-84-78
E-mail: suvor@kirovcsm.ru
Аттестат аккредитации ФБУ «Кировский ЦСМ» по проведению испытаний средств
измерений в целях утверждения типа № RA.RU.311358 от 12.11.2015 г.